

Эльзакор 5065 финиш

Двухкомпонентная быстросохнущая полиуретановая эмаль. Применяется в качестве финишного покрытия для защиты от коррозии металлических поверхностей, эксплуатирующихся в различных типах атмосфер и агрессивных жидких и парогазовых средах. Образует атмосферо- и УФ-стойкое покрытие. Образованное покрытие превосходно сохраняет цвет и внешний вид. Обладает высокой стойкостью к механическому и абразивному воздействию.

1. Описание материала

Эльзакор 5065 финиш — двухкомпонентный окрасочный состав на полиуретановой основе.

Компонент А: полиуретановая основа.

Компонент Б: отвердитель.

Компоненты смешиваются непосредственно перед применением.

Внешний вид после отверждения: полуматовое/матовое ровное покрытие с высокой адгезией к основанию.

Стандартный цвет образованного покрытия: Любой по запросу потребителя в соответствии с палитрой цветов RAL.

2. Область применения

Состав **Эльзакор 5065 финиш** применяется в качестве противокоррозионной грунт-эмали для защиты металлических поверхностей мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых средах;

Может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс, оцинкованной стали.

Для получения дополнительной информации по областям применения необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ООО «Профессиональная Защита».

3. Условия эксплуатации

- Покрытие стойко: к воздействию УФ-излучения; к атмосферным воздействиям.

4. Преимущества

- обеспечивает долговечную защиту;
- превосходная стойкость к УФ-излучению и атмосферному воздействию (в составе защитных систем);
- высокая адгезия к различным основаниям, в том числе к стали и различным типам пластмасс;
- обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств защитной системы;
- возможно нанесение до -10 °С (зимняя модификация).

5. Особенности

- **Эльзакор 5065 финиш** может применяться только квалифицированным персоналом с достаточной степенью квалификации. Продукт предназначен только для профессионального применения.
- Разрешается разбавление материала в зависимости от условий применения, но не более 10% по массе. Следует учитывать, что при разбавлении снижается возможная к нанесению толщина мокрой пленки разрешенный для разбавления и очистки оборудования растворитель — **Вексол 007**.

6. Расход материала

Рекомендуемые толщины сухой и мокрой пленок **Эльзакор 5065 финиш** и теоретический расход представлены в таблице 1. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности, формы изделия, квалификации рабочих, производящих окрашивание.

Внимание! Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала. Таблица 1

Таблица 1

Толщина одного слоя	Минимальная	Типичная	Максимальная
Толщина сухой пленки, мкм	60	80	120
Толщина мокрой пленки, мкм	95	125	188
Теоретический расход, кг/м ²	0,14	0,18	0,28

7. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Сухой остаток по объему, %	64±2
Свойства отвержденного покрытия	
Цвет покрытия	любой по желанию заказчика в соответствии с палитрой цветов RAL
Внешний вид покрытия	однородное, матовое/полуматовое

8. Выполнение работ

8.1 Климатические условия

Работы с **Эльзакор 5065 финиш** производят при:

- ✓ температуре окружающего воздуха от +5 °С до +30 °С. Для зимней модификации от -10 °С до +30 °С. При отсутствии осадков;
- ✓ относительной влажности воздуха до 80%.
- ✓ температура основания должна быть на +3 °С выше точки росы.

8.2 Подготовка основания

Основание, на которое наносится **Эльзакор 5065 финиш**, должно быть сухим, чистым и обезжиренным.

Поверхность стальной конструкции перед нанесением **Эльзакор 5065 финиш** должно соответствовать СП 28.13330.2010 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Эльзакор 5065 финиш наносится на металлические поверхности, очищенные до ст. Sa2 абразивоструйными методами или до ст. St2 ручным и механическим инструментом в соответствии с требованиями ISO 8501-1. При подготовке по ГОСТ 9.402-2004 очистка от окалина и ржавчины до ст.2 и обезжиривание до ст. 1.

8.3 Подготовка материала к использованию

Вскрыть ведро с компонентом А (основа) и тщательно перемешать до достижения однородности по всему объему. Вскрыть упаковку с компонентом Б (отвердитель) и вылить его в ведро с компонентом А. Компоненты тщательно перемешать до получения однородной массы в течение 3– 5 минут.

Перемешивание ведется до достижения однородного состояния и равномерного цвета.

Перед применением выдержать состав 5 – 10 минут.

Внимание! Жизнеспособность после смешения компонентов (при температуре 20 °С): стандартный отвердитель — 6 часов; зимняя модификация — 2 часа.

При необходимости разрешается разбавление материала до рабочей вязкости в зависимости от условий применения, но не более 10% по массе. Разбавление производят с шагом 1%.

В зависимости от метода нанесения рекомендуются следующие пропорции разбавления:

Безвоздушное распыление — 0 – 5% по массе;

Пневматическое распыление — 5 – 10% по массе;

Ручное нанесение — 5 – 10% по массе.

Следует учитывать, что при разбавлении снижается возможная к нанесению толщина мокрой пленки.

Разрешенный для разбавления и очистки оборудования растворитель — **Вексол 007**.

8.4. Нанесение материала

Эльзакор 5065 финиш наносят на полностью подготовленную чистую, сухую, обезжиренную поверхность механизированными или ручным способом.

Толщины одного сухого слоя и одного мокрого слоя указаны в таблице 1. Рекомендуемое количество слоев 1-2.

Каждый последующий слой возможно наносить только после высыхания предыдущего слоя. Минимальное время выдержки слоя толщиной 80 мкм перед нанесением последующих слоев/покрытий в зависимости от температуры применения представлено в таблице 2. Максимальное время перекрытия не ограничено.

Таблица 2

Температура	-10 °С	-5 °С	0 °С	5 °С	10 °С	15 °С	20 °С	25 °С	30 °С
Время, min	24 часа	24 часа	18 часов	5 часов	3 часа	2,5 часа	2 часа	1 час	30 минут

Время высыхания при температуре 20 °С: до перекрытия 2 часа; до транспортировки 6 часов; до полного отверждения 3 суток.

8.4.1. Механизированное нанесения

Метод безвоздушного распыления под давлением.

Характеристики оборудования:

- Давление — 120 — 150 бар;
- Диаметр сопла — от 0,012" до 0,015".

Метод воздушного (пневматического) распыления.

Характеристики оборудования:

- Давление — 2,0 – 2,5 бар;
- Диаметр сопла — от 1,3 до 1,7 мм.

8.4.2. Ручной способ нанесения

Ручной способ нанесения рекомендуется применять при небольших площадях (до 1 м²), по дефектным поверхностям, при полосовом окрашивании и защите изделий сложной формы. При ручном способе используют кисти или валики.

Внимание! Все инструменты и вспомогательные материалы должны быть чистыми и сухими.

8.4.3 Очистка инструмента

Очистка рабочих инструментов и оборудования должна производиться немедленно после применения или при перерывах в работе. Для очистки оборудования использовать растворитель **Вексол 007**.

8.5. Защита и уход. Нанесение финишных покрытий

- **Внимание!** Во время нанесения состава необходимо защищать образованный слой от попадания влаги (дождя, высокой влажности и т.д.);
- Образованное покрытие должно иметь ровную полуматовую/матовую поверхность без трещин и расслоений. Недопустимы пузыри, трещины, механические посторонние включения и непрокрасы.
- Покрытия, образованные **Эльзакор 5065 финиш**, являются атмосферостойкими и не требуют защиты.

Внимание! В разделе «Указания по применению» представлена общая информация. За подробными рекомендациями по производству работ следует обратиться к техническим специалистам ООО «Профессиональная Защита».

9. Меры безопасности

Состав **Эльзакор 5065 финиш** относится к 3-ему классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно опасные). Материал до отверждения огнеопасен. После высыхания покрытие не токсично, взрыво и пожаробезопасно. Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемого оборудования, ознакомлены с технологией применения материала **Эльзакор 5065 финиш**, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты. Работы с материалом следует проводить вдали от источников огня в хорошо проветриваемых помещениях или на открытом воздухе. При проведении работ запрещается производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. При попадании на кожу необходимо немедленно промыть теплой водой с мылом.

При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Неполимеризовавшиеся остатки запрещено выливать в воду или на почву. Утилизация отходов и тары покрытий проводится в соответствии с местными нормативами и типом использования. Нормы и правила по утилизации отходов должны устанавливаться потребителем при согласовании с местными органами управления по уничтожению промышленных отходов.

10. Упаковка и хранение

Эльзакор 5065 финиш поставляется комплектом в герметичных металлических ведрах: компонент А массой 22 кг; компонент Б массой 1,3 кг.

Материал должен храниться вертикально в закрытой упаковке в помещениях. Температура хранения материала от -40 °С до 40 °С, вдали от источников тепла и возгорания. При хранении избегать попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке — 12 месяцев.

11. Транспортировка

Материал в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта, в соответствии с ГОСТ 9980.5, с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта, в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохраняете упаковку от механических повреждений.

Рекомендуемая температура транспортировки **Эльзакор 5065 финиш** от -40 °С от +40 °С.

12. Примечание

- Производитель гарантирует соответствие материала **Эльзакор 5065 финиш** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, применения и эксплуатации;
- Вся информация и технические параметры, указанные в данном техническом описании, получены на основании лабораторных испытаний и нашего практического опыта использования материала. Реальные значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.).
- Указания, содержащиеся в настоящем техническом описании, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта.
- Производитель оставляет за собой право в целях усовершенствования выпускаемой продукции на внесение изменений без предварительного уведомления потребителя.
- Информация, содержащаяся в настоящем Техническом описании, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие Технические описания.
- Для уточнения информации обращайтесь в центральный офис ООО «Профессиональная защита».