

Эльзакор 1368

Двухкомпонентный быстровысыхающий эпоксидный грунт. Применяется в качестве грунтовочного и промежуточного слоя в системах защитных покрытий на эпоксидной основе (при коррозионной нагрузке С2-С4, С5-І, С5-М). Используется для защиты стальных и алюминиевых поверхностей. Толерантен к подготовке поверхности. Быстрое время высыхания, даже при низких температурах.

1. Описание материала

Эльзакор 1368 — двухкомпонентный грунтовочный состав на эпоксидной основе.

Компонент А: эпоксидная основа.

Компонент Б: отвердитель.

Компоненты смешиваются непосредственно перед применением.

Внешний вид после отверждения: матовое ровное покрытие с высокой адгезией к основанию

и последующим слоям.

Стандартный цвет образованного покрытия: серый, красный, бежевый, грязно-белый.

2. Область применения

Состав **Эльзакор 1368** применяется:

- ✓ в качестве грунтовочного и промежуточного слоя в системах защитных покрытий на эпоксидной основе для стальных конструкций;
- ✓ для грунтования алюминиевых поверхностей.
- ✓ как грунтовочный слой или промежуточная краска в окрасочных системах, при необходимости технологичности и быстрого высыхания в условиях цеха.

Используется при ремонте и новом строительстве:

- ✓ портовых сооружений;
- ✓ мостов;
- ✓ химических и нефтехимических предприятий;
- ✓ целлюлозно-бумажных заводов;
- ✓ электростанций;
- ✓ в машиностроении;
- ✓ в судоремонте и судостроении.

Применяется в системах защитных покрытий в соответствии с международным стандартом SFS-EN ISO 12944-5:

A2.06 EP 120/2-FeSa2 1/2;

A4.14 EPZn(R)EP 200/3-FeSa2 1/2;

A4.08 EPPUR 240/3-FeSa2 1/2;

A5I.02 EPPUR 320/4-FeSa2 1/2.

Используется для внутренних и наружных работ.

Типы оснований

Сталь, нержавеющая сталь, алюминий.

Для получения дополнительной информации по областям применения необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ООО «Профессиональная Защита».

3. Условия эксплуатации

- ✓ Температурный диапазон эксплуатации от -60°C до +120°C (только в сухой среде);
- ✓ Коррозионная стойкость (по ИСО 12944): C2-C4; C5-I; C5-M;
- ✓ Выдерживает воздействие воды и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров, испарений или брызг.

4. Преимущества

- обеспечивает долговечную защиту (в системах защитных покрытий);
- высокая адгезия к основанию и последующими слоями;
- быстро высыхает, даже при низких температурах;
- толерантен к подготовке поверхности (допускается степень подготовки St3 и St2);
- длительный интервал перекрытия (до 12 месяцев).

5. Особенности

- **Эльзакор 1368** может применяться только квалифицированным персоналом с достаточной степенью квалификации. Продукт предназначен только для профессионального применения.
- Разрешается разбавление материала в зависимости от условий применения, но не более 10% по массе. Следует учитывать, что при разбавлении снижается возможная к нанесению толщина мокрой пленки разрешенный для разбавления и очистки оборудования растворитель — **Вексол 007**.

6. Расход материала

Рекомендуемые толщины сухой и мокрой пленок **Эльзакор 1368** представлены в таблице 1. Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности, формы изделия, квалификации рабочих, производящих окрашивание.

Внимание! Толщина мокрой пленки указана для неразбавленного материала.

Таблица 1

Толщина одного слоя	Минимальная	Типичная	Максимальная
Толщина сухой пленки, мкм	80	120	150
Толщина мокрой пленки, мкм	120	175	220

7. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Сухой остаток по объему, %	≈68±2
Плотность продукта при нормальных условиях*, г/л	≈1450

*Приведены расчетные данные

8. Выполнение работ

8.1 Климатические условия

Работы с **Эльзакор 1368** производят при:

- температуре окружающего воздуха не ниже -5 °С и при отсутствии осадков;
- относительной влажности воздуха до 80%.
- температура основания должна быть на +3 °С выше точки росы.

8.2 Подготовка основания

Основание, на которое наносится **Эльзакор 1368**, должно быть сухим, чистым и обезжиренным.

На обрабатываемой поверхности не должно наблюдаться окалины, ржавчины, следов коррозии

и т.д. Основание необходимо очистить от твердых примесей, которые препятствуют сцеплению грунта с основанием.

Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток, моющими аппаратами высокого давления или паровыми аппаратами.

Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 1244-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой.

Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить.

Стальные поверхности

Поверхность стальной конструкции перед нанесением **Эльзакор 1368** должна соответствовать

СП 28.13330.2010 "Защита строительных конструкций от коррозии". Обезжиривание поверхности производить до степени 1 в соответствии с ИСО 8502-7 или ГОСТ 9.402.

Прокатная окалина, ржавчина, старое покрытие и т.д. удалить с поверхности методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2 1/2 (ИСО 8501-1). Возможна очистка ручным и механическим инструментом до St2 или St3 (по ИСО 8501-1).

Поврежденный шоп-праймер счищается методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2 1/2 (ИСО 8501-1).

После окончания очистных работ следует произвести полное обеспыливание и удаление отработанного абразива с поверхности. Степень обеспыливания должна быть не более 2 баллов (по ИСО 8502-3).

Алюминиевые поверхности

После обезжиривания и удаления посторонних веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, поверхность рекомендуется зашкурить при помощи натурального песка.

8.3. Подготовка материала к использованию

Перед применением рекомендуется выдержать упаковки с **Эльзакор 1368** при температуре 20-25 °С.

Соотношение компонентов по объему (А : Б): 4 : 1.

Вскрыть ведро с компонентом А (основа) и тщательно перемещать до достижения однородности по всему объему. Вскрыть упаковку с компонентом Б (отвердитель) перемешать и вылить его в ведро с компонентом А. Компоненты тщательно перемешать до получения однородной массы. Перемешивание ведется до достижения однородного состояния и равномерного цвета.

Внимание! Жизнеспособность после смешения компонентов (при температуре 23 °С) составляет 2 часа.

При необходимости разрешается разбавление материала (после смешения компонентов) до рабочей вязкости в зависимости от условий применения, но не более 10% по массе.

Следует учитывать, что при разбавлении снижается возможная к нанесению толщина мокрой пленки. Разрешенный для разбавления и очистки оборудования растворитель — **Вексол 007**.

8.4. Нанесение материала

Эльзакор 1368 наносят на полностью подготовленную чистую, сухую, обезжиренную поверхность механизированными или ручным способом.

Толщины одного сухого слоя и одного мокрого слоя указаны в таблице 1.

Каждый последующий слой возможно наносить только после высыхания предыдущего слоя. Минимальное время выдержки слоя толщиной 100 мкм перед нанесением последующих слоев/покрытий и время перед вводом в эксплуатацию (полное отверждение) в зависимости от температуры применения представлено в таблице 2. Максимальное время выдержки перед нанесением последующих слоев/покрытий, в течение которого высохшему слою не надо придавать дополнительную шероховатость, составляет 12 месяцев, при условии, что поверхность с нанесенным покрытием защищалась от воздействия грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения последующих слоев с нее необходимо удалить продукты меления.

Таблица 2

Температура	-5 °С	0 °С	+5 °С	+10 °С	23 °С
Пыль не пристает	10 часов	7 часов	4 часа	2,5 часа	1 час
Сухая на ощупь	24 часа	14 часов	10 часов	5 часов	2,5 часа
Нанесение последующих слоев:					
- Однотипные составы	24 часа	18 часов	7 часов	5 часов	1 час
- Эльзакор 5053, Эльзакор 5065, Эльзакор 9065	—	20 часов	12 часов	8 часов	2 часа
Полное отверждение	—	21 день	14 дней	10 дней	7 дней

8.4.1. Механизированное нанесение

Метод безвоздушного распыления под давлением.

Характеристики оборудования:

- Давление — 160 до 280 бар;
- Диаметр сопла — от 0,013" до 0,019".

8.4.2. Ручной способ нанесение

Ручной способ нанесения рекомендуется применять при небольших площадях (до 1 м²), по дефектным поверхностям, при полосовом окрашивании и защите изделий сложной формы.

При ручном способе используют кисти.

Внимание! Все инструменты и вспомогательные материалы должны быть чистыми и сухими.

8.4.3 Очистка инструмента

Очистка рабочих инструментов и оборудования должна производиться немедленно после применения или при перерывах в работе. Для очистки оборудования использовать растворитель **Вексол 007**.

8.5. Защита и уход. Нанесение финишных покрытий

- Внимание! Во время нанесения состава необходимо защищать образованный слой от попадания влаги (дождя, высокой влажности и т.д.);
- Образованное покрытие должно иметь ровную матовую поверхность без трещин и расслоений. Недопустимы пузыри, трещины, механические посторонние включения и непрокрасы.

- На поверхность **Эльзако́р 1368** разрешено нанесения последующих покрытий. Внимание! Тип покрытия обязательно согласуется с производителем **Эльзако́р 1368**.
- Последующие покрытия наносятся на сухую, чистую поверхность, после полного отверждения **Эльзако́р 1368**. Минимальный интервал перед нанесением последующих покрытий указан в таблице 2.

Внимание! В разделе «Указания по применению» представлена общая информация. За подробными рекомендациями по производству работ следует обратиться к техническим специалистам ООО «Профессиональная Защита».

9. Меры безопасности

Состав **Эльзако́р 1368** относится к 3-ему классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно опасные). После высыхания покрытие не токсично, взрыво и пожаробезопасно. Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемого оборудования, ознакомлены с технологией применения материала **Эльзако́р 1368**, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты. Работы с материалом следует проводить вдали от источников огня в хорошо проветриваемых помещениях или на открытом воздухе. При проведении работ запрещается производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При попадании на кожу необходимо удалить загрязнение чистой хлопчатобумажной тканью и промыть теплой водой с мылом.

При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Неполимеризовавшиеся остатки запрещено выливать в воду или на почву. Утилизация отходов

и тары покрытий проводится в соответствии с местными нормативами и типом использования. Нормы и правила по утилизации отходов должны устанавливаться потребителем

при согласовании с местными органами управления по уничтожению промышленных отходов.

10. Упаковка и хранение

Эльзако́р 1368 поставляется комплектом в герметичных металлических ведрах.

Материал должен храниться вертикально в закрытой упаковке в помещениях (под навесом), соответствующих группе ОЖ2 по ГОСТ 15150 в части воздействия климатических факторов. Температура хранения материала от +5 °С до +30 °С, вдали от источников тепла и возгорания.

При хранении избегать попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке: компонент А— 24 месяца; компонент Б — 24 месяца.

11. Транспортировка

Материал в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта, в соответствии с ГОСТ 9980.5, с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта, в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохраняете упаковку от механических повреждений.

Рекомендуемая температура транспортировки **Эльзако́р 1368** от +5 °С от +25 °С.

12. Примечание

- Производитель гарантирует соответствие материала **Эльзако́р 1368** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения,

применения
и эксплуатации;

- Вся информация и технические параметры, указанные в данном техническом описании, получены на основании лабораторных испытаний и нашего практического опыта использования материала. Реальные значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д).
- Указания, содержащиеся в настоящем техническом описании, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта.
- Производитель оставляет за собой право в целях усовершенствования выпускаемой продукции на внесение изменений без предварительного уведомления потребителя. Информация, содержащаяся в настоящем Техническом описании, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие Технические описания.
- Для уточнения информации обращайтесь в центральный офис ООО «Профессиональная защита».