

Эльзакор 0230

Однокомпонентная гибридная грунт-эмаль. Применяется для окраски и защиты промышленного оборудования и металлоконструкций, в том числе подвергающихся воздействию высоких температур (до +500 °С). Образует атмосферостойкое матовое покрытие. Образованное покрытие устойчиво к воздействию УФ-излучения, нефтепродуктов, воды и агрессивной атмосферы С3 – С4.

1. Описание материала

Эльзакор 0230 — однокомпонентный состав на гибридной основе.

Эльзакор 0230 поставляется в готовом к применению виде.

Внешний вид после отверждения: матовое ровное покрытие с высокой адгезией к основанию.

Стандартный цвет образованного покрытия: любой по желанию заказчика в соответствии с палитрой цветов RAL.

2. Область применения

Эльзакор 0230 Применяется для окраски и защиты промышленного оборудования и металлоконструкций, в том числе подвергающихся воздействию высоких температур.

Используется:

- ✓ для наружных работ;
- ✓ в открытой атмосфере;
- ✓ в агрессивных промышленных средах.

Типы оснований

сталь, оцинкованные металлы, алюминий.

Для получения дополнительной информации по областям применения необходимо проконсультироваться с техническими специалистами ООО «Профессиональная Защита».

3. Условия эксплуатации

- Термостойкость до +500 °С (в зависимости от цвета, дополнительно уточняйте у технических специалистов).
- Устойчив к воздействию УФ-излучения, воды, нефтепродуктов.
- Коррозионная стойкость С3 – С4.

4. Преимущества

- обеспечивает долговечную защиту;
- высокая адгезия к основанию;
- образует механически прочное покрытие;
- высокая теплостойкость (до +500 °С);
- возможно нанесение при отрицательных температурах (до минус 15 °С);
- однокомпонентный состав, легкость и технологичность нанесения.

5. Особенности

• **Эльзакор 0230** может применяться только квалифицированным персоналом с достаточной степенью квалификации. Продукт предназначен только для профессионального применения.

6. Расход материала

Теоретический расход состава **Эльзакор 0230** при толщине сухой пленки 50 мкм — 130 г/м² (10 м²/л).

Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности, формы изделия, квалификации

7. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Сухой остаток, %: по объему	51±2
Плотность, г/см ³	1,25 ±0,1
Свойства отвержденного покрытия	
Цвет покрытия	любой по желанию заказчика в соответствии с палитрой цветов RAL
Внешний вид покрытия	матовый

8. Выполнение работ

8.1 Климатические условия

Работы с **Эльзакор 0230** производят при:

- температуре окружающего воздуха выше -15 °С и при отсутствии осадков;
- относительной влажности воздуха до 80%.
- температуре основания выше -15 °С. Температура основания должна быть на +3 °С выше точки росы.

8.2 Подготовка основания

Основание, на которое наносится **Эльзакор 0230**, должно быть сухим, чистым и обезжиренным.

8.2.1. Стальное основание

Поверхность стальной конструкции перед нанесением **Эльзакор 0230** должно соответствовать СП 28.13330.2010 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Обезжиривание поверхности производить до степени 1 в соответствии с ИСО 8502-7 или ГОСТ 9.402.

Рекомендуется очистить основания методом абразивоструйной очистки до степени Sa 2 (ИСО 8501-1) или до ст. 2 (по ГОСТ 9.402). Возможна очистка механическим инструментом до St2 (по ИСО 8501-1).

После окончания очистных работ следует произвести полное обеспыливание и удаление отработанного абразива с поверхности. Степень обеспыливания должна быть не более 2 баллов (по ИСО 8502-3).

8.2.2. Оцинкованное и алюминиевое основание

Рекоменуется легкая струйная обработка неметаллическим абразивом (диаметр абразива 200 – 500 мкм) или мелкозернистой наждачной бумагой.

8.2.3. Поверхности с межоперационным грунтом

Загрунтованная поверхность должна быть чистой, сухой и неповрежденной. В случае превышения максимального времени перекрывания грунта, провести легкий свиппинг поверхности, устранить дефекты грунтовки.

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены до ст. Sa 2,5.

Внимание! Максимальный промежуток времени между подготовкой всех типов оснований и окраской — одни сутки.

8.3. Подготовка материала к использованию

Температура состава **Эльзакор 0230** должна быть выше -15 °С.

Непосредственно перед нанесением состав **Эльзакор 0210** тщательно перемешать. При необходимости разрешается разбавление материала до рабочей вязкости в зависимости от условий применения, но не более 10% по массе.

Следует учитывать, что при разбавлении снижается возможная к нанесению толщина мокрой пленки. Разрешенный для разбавления и очистки оборудования растворитель — **Вексол 007**.

8.4. Нанесение материала

Эльзакор 0210 наносят на полностью подготовленную чистую, сухую, обезжиренную поверхность механизированными или ручным способом.

Толщины одного сухого слоя и одного мокрого слоя указаны в таблице 1.

При нанесении двух и более слоев каждый последующий слой возможно наносить только после высыхания предыдущего. Время высыхания сухого слоя толщиной 25 мкм представлено в таблице 2.

Таблица 1

Толщина одного слоя	Значения
Толщина мокрой пленки (WFT), мкм	80 – 5
Толщина сухой пленки (DFT), мкм	60 – 70
Толщина не стекающего слоя, мкм	280

Таблица 2

Время высыхания* (при толщине мокрого слоя – 25 мкм)

Температура	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Время высыхания на отлип	2 часа	1,5 часа	1 час	30 минут
Время высыхания до твердой пленки	3,5 часа	2,5 часа	2 часа	1,5 часа

8.4.1. Механизированное нанесения

Метод безвоздушного распыления под давлением.

Характеристики оборудования:

- Давление — 120 — 150 бар;
- Диаметр сопла — от 0,013" до 0,017".

Метод воздушного (пневматического) распыления.

Характеристики оборудования:

- Давление — 3,0 - 4,0 бар;
- Диаметр сопла — от 1,4 до 1,8 мм.

8.4.2. Ручной способ нанесения

Ручной способ нанесения рекомендуется применять при небольших площадях (до 1 м²), по дефектным поверхностям, при полосовом окрашивании и защите изделий сложной формы. При ручном способе используют кисти или валики. При использовании ручного способа, необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Внимание! Все инструменты и вспомогательные материалы должны быть чистыми и сухими.

*Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции.

8.4.3 Очистка инструмента

Очистка рабочих инструментов и оборудования должна производиться немедленно после применения или при перерывах в работе. Для очистки оборудования использовать растворитель **Вексол 007**.

8.5. Защита и уход. Нанесение финишных покрытий

- **Внимание!** Во время нанесения состава необходимо защищать образованный слой от попадания влаги (дождя, высокой влажности и т.д.);
- Образованное покрытие должно иметь ровную матовую поверхность без трещин и расслоений. Недопустимы пузыри, трещины, механические посторонние включения и непрокрасы.
- Покрытия, образованные **Эльзакор 0230**, являются атмосферостойкими и могут использоваться как самостоятельные покрытия;

Внимание! В разделе «Указания по применению» представлена общая информация. За подробными рекомендациями по производству работ следует обратиться к техническим специалистам ООО «Профессиональная Защита».

9. Меры безопасности

Состав **Эльзакор 0230** относится к 3-ему классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (умеренно опасные). После высыхания покрытие не токсично, взрыво и пожаробезопасно. Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемого оборудования, ознакомлены с технологией применения материала **Эльзакор 0210**, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты. Работы с материалом следует проводить вдали от источников огня в хорошо проветриваемых помещениях или на открытом воздухе. При проведении работ запрещается производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи. При попадании на кожу необходимо удалить загрязнение чистой хлопчатобумажной тканью и промыть теплой водой с мылом.

При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Неполимеризовавшиеся остатки запрещено выливать в воду или на почву. Утилизация отходов и тары покрытий проводится в соответствии с местными нормативами и типом использования. Нормы и правила по утилизации отходов должны устанавливаться потребителем при согласовании с местными органами управления по уничтожению промышленных отходов.

10. Упаковка и хранение

Эльзакор 0230 поставляется в герметичных металлических ведрах.

Материал должен храниться вертикально в закрытой упаковке в помещениях (под навесом), соответствующих группе ОЖ2 по ГОСТ 15150 в части воздействия климатических факторов. Температура хранения материала от +45 °С до +30 °С. При хранении избегать попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке — 12 месяцев.

11. Транспортировка

Материал в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта, в соответствии с ГОСТ 9980.5, с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта, в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей. При перевозке обязательно предохраняете упаковку от механических повреждений.

Рекомендуемая температура транспортировки от минус 40 °С до +25 °С.

12. Примечание

- Производитель гарантирует соответствие материала **Эльзакор 0230** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, применения и эксплуатации;
- Вся информация и технические параметры, указанные в данном техническом описании, получены на основании лабораторных испытаний и нашего практического опыта использования материала. Реальные значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.).
- Указания, содержащиеся в настоящем техническом описании, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта.
- Производитель оставляет за собой право в целях усовершенствования выпускаемой продукции на внесение изменений без предварительного уведомления потребителя.
- Информация, содержащаяся в настоящем Техническом описании, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие Технические описания.
- Для уточнения информации обращайтесь в центральный офис ООО «Профессиональная защита».